



4. Teknisk specifikation

Maskin

Arbetsområde

| | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| X rörsaxel | 6500 mm 9200 mm (option) |
| A1 rotationsaxel (frammatning) | n x 360° |
| A2 rotationsaxel | n x 360° |

Hastigheter

| | |
|---------------------------------|-----------|
| X rörsaxel (+) | 170 m/min |
| X rörsaxel (-) | 120 m/min |
| Y | 60 m/min |
| Z | 60 m/min |
| A1 rotationsaxel (bakre chuck) | 780°/s |
| A2 rotationsaxel (främre chuck) | 780°/s |

Noggrannhet ①

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Minsta programmerbara inkrement | 0,01 mm / 0,001° |
| Positioneringsnoggrannhet | ± 0,2 mm / 0,015° |
| Repeter Noggrannhet | ± 0,06 mm / 0,005° |

Arbetsstycket

Storlek på arbetsstycke

| | |
|--|-----------------------------|
| Max. råmateriallängd | 6500 mm 9200 mm (option) |
| Min. längd på reströr | 120 mm |
| Längd på färdiga detaljer | 4500 (6000 mm option) |
| Längd på färdiga detaljer inkl option 1,5m | 6000 / 8000 mm |

| | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Max. yttre cirkeldiameter | 254 mm |
| Min. rördiameter | 12 mm (manuell inlastning) |
| Max. godstjocklek | 10 mm |
| Max. godstjocklek vid vinkelskärning | 8 mm |

Max. vikt på arbetsstycke

| | |
|------------|----------------------|
| Råmaterial | 40 kg/m, max. 225 kg |
|------------|----------------------|

Andra typer av profiler, förutom runda, kvadratiska, rektangulära och ovalformer måste utforskas separat med avseende på bearbetning, hastighet, separering och fastlåsningsmöjligheter. På grund av detta kan det behövas ytterligare åtgärder för maskinkonceptet.

① I enlighet med tysk standard VDI/DGQ 3441. Mätlängd 1 m. Den uppnådda noggrannheten i detaljen beror på, bland annat – rörets noggrannhet, värme, inbyggda spänningar och styvhet på röret.



| | | |
|-----------------|---|---|
| Styrning | TRUMPF CNC styrning Färgbildskärm Plattform | Bas : SINUMERIK 840D SL TFT skärm 19" PC med Windows |
| Laser | TRUMPF TruDisk fastkroppslaser Max. lasereffekt (programmerbara i steg av 1%) TruDisk 3001 TruDisk 4001 | 3000 W 4000 W |
| | TruDisk | 3001 4001 |
| | Max. plåttjocklekar Svart material O ₂ Rostfritt material N ₂ Aluminium legeringar N ₂ | 8,0 mm 10,0 mm 5,0 mm 6,0 mm 6,0 mm 6,0 mm |
| | Skär gas O ₂ eller N ₂ | beror på den enskilda applikationen |

Komplett system **Elektriska förbrukningsvärden. Genomsnittliga.**

| | |
|-----------------------------|--------|
| TruDisk 3001 (inkl. kylare) | 9 kWh |
| TruDisk 4001 (inkl. kylare) | 11 kWh |

| | |
|---|-----------------------|
| Tryckluftsförbrukning Med TruDisk 3001 / 4001 | 35 Nm ³ /h |
|---|-----------------------|

Dimensioner och vikter
Exempel för utlastningsstation 4,5m, LoadMaster Tube

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Golvyta (längd x bredd) | 17300 mm x 8200 mm |
| Höjd | 3000 mm |
| Vikt | 17000 kg |

| | |
|---|--|
| Färg Maskinkomponenter, vakuum system, | strukturerad yta: blå – ca. RAL 250 20 20 |
| Styrskåp, kylare Säkerhetskabin och laserenhet | strukturerad yta: vit – NCS S 0505 R80B |

Ungefärliga värden. Exakta data finns på installationsritning och villkor för maskinens uppställning och drift.